

ADVANCED METAL
TECHNOLOGIES

PODAVAČE DRÁTU A MODIFIKAČNÍ PRACOVÍŠTE

WIRE FEEDERS AND TREATMENT STATIONS

PODAVAČE DRÁTU A MODIFIKAČNÍ PRACOVISTĚ

Podavače drátu

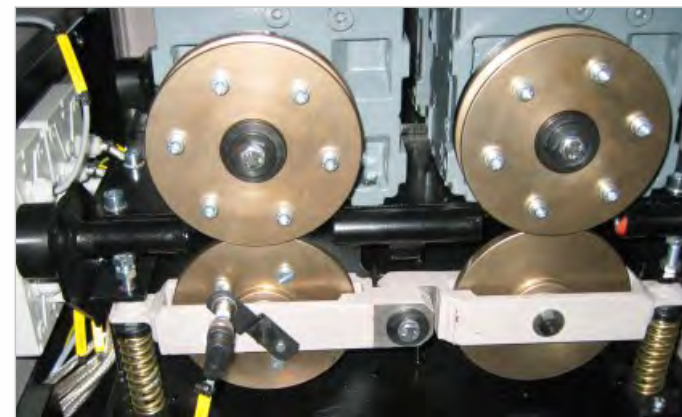
- › VÚHŽ konstruuje a vyrábí podavače pro ocelárny a slévárny od roku 1986.
- › Podavače jsou určeny jak pro provádění přesné dezoxidace pomocí Al drátu, tak i pro injektáž všech typů plněných profilů.
- › Injektáž plněných profilů je nejpřesnější proces pro přidávání malých množství dezoxidačních, modifikačních a legujících přísad do oceli nebo litiny.
- › Sortiment těchto strojů umožňuje přesnou injektáž drátů a profilů od 8 do 16 mm v jedné až šesti žilách.
- › Široký sortiment nabízených podavačů a možnost realizace individuální úprav dle požadavků zákazníka umožňuje využití těchto strojů v mezipánvích, zařízeních plynulého odlévání, pánvích, automatických formovacích linkách apod.
- › VÚHŽ nabízí také opravy, repase a dodávky náhradních dílů pro všechna instalovaná zařízení.

Příslušenství k podavačům

- › teleskopické výstupní trubky (včetně chlazených vodou)
- › vstupní a výstupní vodící trubky s válečky
- › elektronické hlídání konce drátu
- › hydraulické či pneumatické nůžky
- › dálkové ovládání z nadřazeného PLC nebo počítače

Modifikační pracoviště pro výrobu tvárné litiny

- › VÚHŽ vyrábí modifikační pracoviště pro dávkovou výrobu tvárné litiny v pánvi metodou injektáže plněných profilů v uzavřené a odsávané komoře.
- › Postup výroby je automaticky řízen výkonným PLC se softwarem provádějícím výpočet dávkování plněného profilu.
- › Pracoviště jsou projektována na míru a upravena dle individuálních potřeb a podmínek zákazníka.



WIRE FEEDERS AND TREATMENT STATIONS

Wire feeders

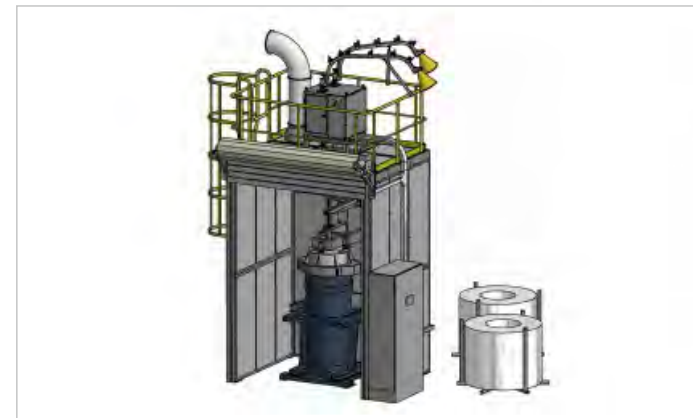
- › VÚHŽ has been designing and producing feeders for steel and foundries since 1986.
- › The wire feeders are designed both for precise deoxidation by Al wire and feeding of all types of cored wire.
- › Wire feeding is the most precise process of addition of small quantities of deoxidants, modifiers and alloying elements into steels or cast irons.
- › The assortment of these machines allows precise feeding of wires and cored wires with diameter from 8 to 16 mm in one to six strands.
- › The wide assortment of these machines, and possibility of realization of individual modification according to customer's demand, enable their application in tundishes, continuous casting machines, ladles, automatic pouring lines etc.
- › VÚHŽ also offers repairs, revampings and supplies of spare parts for all delivered equipment.

Wire feeders accessories

- › telescopic feeding tubes (including water cooled)
- › guide pipes with guiding rolls
- › an electronic wire end detection system
- › a hydraulic or a pneumatic cutting device
- › remote control from a superior PLC or a PC

Treatment stations for batch production of ductile cast iron

- › VÚHŽ manufactures treatment stations for batch production of ductile cast iron in ladle by the method of cored wire injection in the ladle in a closed exhausted chamber.
- › Production sequences are automatically controlled by PLC with executive software performing calculation of cored wire.
- › The stations are designed and situated according to individual needs and conditions.





ADVANCED METAL
TECHNOLOGIES

VÚHŽ a.s.
č.p. 240, 739 51 Dobrá, Czech Republic
tel: +420 558 601 347
email: machining@vuhz.cz
www.vuhz.cz