



ADVANCED METAL
TECHNOLOGIES

ODSTŘEDIVÉ LITÍ

CENTRIFUGAL CASTING

ODSTŘEDIVÉ LITÍ

Vyrábíme odstředivě lité odlitky

- trubky
- válce
- kroužky
- mezikruží
- pouzdra
- trubky s přírubou
- ingoty se speciálním chemickým složením

Výhody odstředivě litých odlitků proti stacionárně litým odlitkům

- vyšší čistota a homogenita
- nižší obsah nežádoucích vměstků
- lepší mechanické vlastnosti při stejném chemickém složení
- jemnozrnější struktura
- možnost výroby dvouvrstvých odlitků s kvalitním metalurgickým spojením materiálů (vrstev)
- ideální pro použití v náročných podmínkách

Výhody odlitků z VÚHŽ

- rychlé zpracování nabídek (1-5 dnů)
- flexibilní dodací termíny
- možnost kusové výroby

Materiály

- litiny
- legované oceli
- chromové oceli
- niklové slitiny
- superslitiny
- nenormované materiály
- dvouvrstvé materiály
- speciální chemické složení na přání

Technické možnosti

- maximální hmotnost odlitku: 1500 kg
- maximální délka: 4 000 mm
- maximální vnější průměr: 1 000 mm
- minimální průměr vnitřního otvoru: 60 mm (závisí na tloušťce stěny)

Atesty a protokoly

- vystavujeme podle přání zákazníka
- metalografická hodnocení mechanických vlastností a jiné zkoušky provádí akreditované Laboratoře a zkušebny VÚHŽ a.s.

Finalizace odlitků

- CNC soustružení
- frézování
- broušení
- rýhování
- povlakování
- nitridace
- lisování čepů
- dynamické vyvažování

Příklady klasického využití

- motorové vložené válce
- sedla ventilů
- mlecí válce
- polotovary sběracích ústrojí
- komponenty pro lodní průmysl
- redukovací a kalibrovací válce
- bandáže hutních válců
- rovnací válce
- drtící kotouče
- trubky s předlitou přírubou
- ocelová pouzdra
- polotovary pro následné rozválcování

CENTRIFUGAL CASTING

We produce centrifugally cast parts

- tubes
- rolls
- rings
- flat rings
- steel bushings
- tubes with flange
- ingots with special chemical composition

Advantages of centrifugal castings in comparison to conventional castings

- higher purity and homogeneity
- lower content of undesirable inclusions
- better mechanical properties in the case of the same chemical composition
- more fine-grained structure
- possibility of multi-layer casting production with perfect metallurgical connection of materials (layers)
- application in more demanding conditions

Advantages of VÚHŽ castings:

- fast offer processing (1-5 days)
- flexible delivery times
- the possibility of single-piece production

Materials

- cast irons
- alloy steels
- chromium steels
- nickel-based alloys
- superalloys
- non-standard materials
- double-layer materials
- special chemical composition on request

Technical possibilities

- maximal weight of casting: 1500 kg
- maximal length: 4 000 mm
- maximal outer diameter: 1 000 mm
- minimal inner diameter: 60 mm (it depends on wall thickness)

Certificates and test reports

- according to customer's request
- mechanical properties, metallographic evaluation and other tests are performed in the VÚHŽ accredited laboratories and testing shops

Casting finalization

- CNC lathe-turning
- milling
- grinding
- fluting
- coating
- nitriding
- neck pressing
- dynamic balancing

Classical applications of centrifugal casting

- cylinder liners
- valve seat inserts
- milling rolls
- semifinished products for slip rings
- shipbuilding components
- reducing and sizing rolls
- metallurgical roll bandages
- straightening rolls
- crushing disks
- tubes with flange
- steel bushings
- semifinished products for sequential rolling





ADVANCED METAL
TECHNOLOGIES

VÚHŽ a.s., Slévárna
č.p. 240, 739 51 Dobrá
Czech Republic

tel.: +420 558 601 302
e-mail: foundry@vuhz.cz

www.vuhz.cz

VÚHŽ SE SKLÁDÁ ZE 6 STŘEDISEK S RŮZNORODÝM ZAMĚŘENÍM
VÚHŽ CONSISTS OF 6 DIVISIONS WITH VARIOUS FOCUSES

SPECIÁLNÍ VÁLCOVANÉ PROFILY
SPECIAL ROLLED SECTIONS



ODSTŘEDIVÉ LITÍ
CENTRIFUGAL CASTING



POVLAKOVACÍ CENTRUM
COATING CENTRE



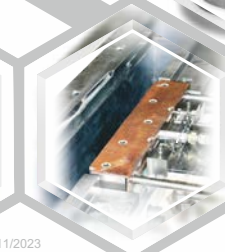
NÁSTROJÁRNA
TOOL SHOP



AKREDITOVANÉ LABORATOŘE
A ZKUŠEBNY
ACCREDITED TESTING
LABORATORIES



ZAŘÍZENÍ PRO KONTILITÍ
A METALURGII
EQUIPMENT FOR CONTINUOUS
CASTING AND METALLURGY



11/2023

